

Rapido Chiller Abbattitore/Congelatore 150/120 kg 20 GN 2/1

ARTICOLO N° _____

MODELLO N° _____

NOME _____

SIS # _____

AIA # _____

**110557 (ZBFA22LE)**

Abbattitore/Congelatore
150/120 kg, 20 GN 2/1 o
400x600mm. Con pannello
touch, porta USB. Motore a
bordo. Condensazione ad
acqua

Descrizione

Articolo N°

Abbattitore/Congelatore con pannello touch ad alta risoluzione, multilingue.

Per 20 GN 2/1, 400x600 mm e carrelli banqueting. Capacità di carico: abbattimento 150 kg, congelamento 120 kg. Sistema per la distribuzione dell'aria AirFlow per garantire le massime prestazioni. Modalità di abbattimento/congelamento: automatico (10 categorie di cibo con più di 100 varianti preimpostate); programmi (possono essere salvati e organizzati fino a 1000 programmi in 16 diverse categorie); manuale (abbattimento soft, abbattimento hard, congelamento, mantenimento, cicli turbo cooling e lite hot); cicli speciali (Cruise, scongelamento, Sushi&Sashimi, abbattimento sottovuoto, ciclo gelato). Funzioni speciali: abbattimento/congelamento Multitimer, Make-it-mine per personalizzare l'interfaccia, funzione Match per dialogare con il forno Magistar Combi TS, SoloMio per personalizzare la homepage, Calendar per la tua agenda personale. Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo ARTE 2.0). Sbrinamento manuale e automatico e cicli asciugatura. Porta USB per scaricare i dati HACCP, programmi e impostazioni. Connettività disponibile. Sonda a 3 sensori per la misurazione della temperatura al cuore. Costruzione in acciaio inox e angoli interni arrotondati. Unità refrigerata incorporata. (disponibile come accessorio). Gas refrigerante R452a. Per temperatura ambiente fino a 43°C (classe climatica 5).

Approvazione:

Caratteristiche e benefici

- Ciclo di mantenimento a +3°C per l'abbattimento o -22°C per il congelamento, attivato automaticamente alla fine di ogni ciclo, per risparmiare energia e mantenere la temperatura desiderata (possibile anche attivazione manuale).
- Ciclo di abbattimento: 150 kg da +90 °C a +3 °C in meno di 90 minuti.
- Ciclo X-Freeze (da +10°C a -41°C): ideale per surgelare tutti i tipi di cibo (crudo, cotto o parzialmente cotto).
- Ciclo Lite-Hot (da + 40 ° C a -18 ° C): ideale per cibi delicati.
- Funzione Turbo cooling: l'abbattitore lavora continuamente alla temperatura desiderata. Ideale per produzioni in continuo.
- La modalità automatica include 10 categorie di alimenti (carne, pollame, pesce, salse e zuppe, verdure, pasta/riso, pane, pasticceria salata e dolce, dessert, raffreddamento rapido delle bevande) con oltre 100 varianti preinstallate. L'abbattitore ottimizza automaticamente il processo di raffreddamento in base alle dimensioni, alla quantità e al tipo di cibo per ottenere il risultato selezionato. Visualizzazione in tempo reale dei parametri di raffreddamento. Possibilità di personalizzare e salvare fino a 70 varianti per categoria.
- Modalità programmi: è possibile memorizzare un massimo di 1000 programmi nella memoria dell'abbattitore, per ricreare lo stesso elevato standard in qualsiasi momento. Le ricette possono essere raggruppate in 16 diverse categorie per organizzare al meglio il menù. Sono disponibili anche programmi di raffreddamento in 16 fasi.
- Funzione MultiTimer per gestire fino a 20 diversi cicli di abbattimento allo stesso tempo, migliorando la flessibilità e garantendo risultati eccellenti. Possono essere salvati fino a 200 programmi MultiTimer.
- Sonda di temperatura al cuore multisensore a 3 punti per la massima precisione e sicurezza alimentare.
- Stima reale del tempo residuo di abbattimento (algoritmo ARTE 2.0) nei cicli che utilizzano la sonda.
- Sbrinamento e asciugatura automatici e manuali.
- Prestazioni garantite a temperature ambiente fino a +43 °C (classe climatica 5).
- Cicli Speciali:
 - Cruise Chilling imposta automaticamente i parametri per l'abbattimento più rapido e ottimale (funziona con la sonda)
 - Scongelamento veloce
 - Sushi & Sashimi (cibo senza anisakis)
 - Raffreddamento sottovuoto
 - Gelato
- Sistema intelligente di circolazione dell'aria AirFlow per ottenere le massime prestazioni in termini di uniformità e di controllo della temperatura grazie al design della camera combinato con ventola a velocità variabile di alta precisione.
- [NOT TRANSLATED]
- [NOT TRANSLATED]

Costruzione

- Unità refrigerante incorporata.

- Valvola solenoide per la gestione automatica della pressione del gas nel circuito termodinamico.
- Componenti principali in acciaio inox AISI 304.
- Evaporatore con protezione antiruggine.
- Motore e ventilatore con protezione IP23.
- Camera interna senza giunture, angoli arrotondati per una massima igiene e una facile pulizia.
- Porte con guarnizione magnetica removibile per la pulizia.
- Pannello ventola sollevabile per un facile accesso all'evaporatore per consentire le operazioni di pulizia.
- Perimetro porta riscaldato automaticamente.

Interfaccia utente & gestione dati

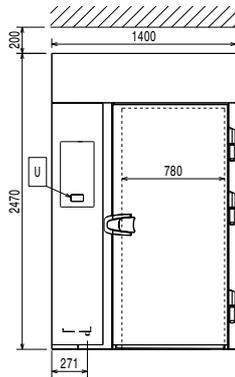
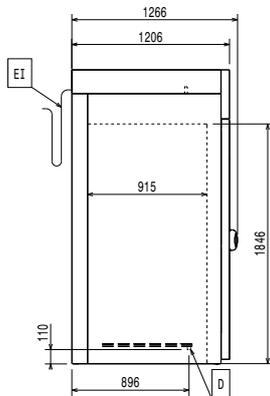
- Interfaccia touch screen ad alta risoluzione (tradotta in più di 30 lingue) - pannello ottimizzato per daltonici.
- Con la funzione Match il forno e l'abbattitore sono collegati tra loro e comunicano per guidare l'utente attraverso il processo cook&chill, ottimizzando tempi ed efficienza (richiede accessori opzionali).
- Caricamento delle immagini per una completa personalizzazione dei cicli.
- Funzione "Make-it-mine" per consentire la completa personalizzazione o il blocco dell'interfaccia utente.
- Porta USB per scaricare i dati HACCP, condividere i programmi di abbattimento e configurazioni.
- Predisposto alla connettività per l'accesso in tempo reale da remoto agli apparecchi collegati e per il monitoraggio HACCP (richiede accessorio opzionale).
- Materiali di supporto come guide e training facilmente accessibili mediante la scansione del QR-Code con qualsiasi dispositivo mobile.
- Visualizzazione automatica dei consumi a fine ciclo.
- Calendar funziona come un'agenda in cui l'utente può pianificare il lavoro quotidiano e ricevere avvisi personalizzati per ogni attività.
- SoloMio permette all'operatore di raggruppare le funzioni preferite nella Homepage per un accesso immediato.

Sostenibilità

- Zero Waste fornisce agli chef consigli utili per ridurre al minimo gli sprechi alimentari. Zero Waste è una libreria di ricette automatiche che mira a:
 - dare una seconda vita al cibo crudo prossimo alla data di scadenza (es: dal latte allo yogurt)
 - ottenere piatti genuini e gustosi da frutta/verdura troppo matura (solitamente considerata non idonea alla vendita)
 - promuovere l'utilizzo di prodotti alimentari tipicamente scartati (es.: bucce di carota)

Accessori inclusi

- 1 x Sonda a 3 sensori per PNC 880582
abbattitore/congelatore

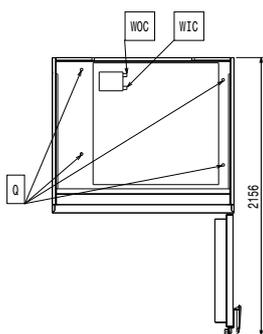
Fronte

Lato


CW11 = Attacco acqua fredda

D = Scarico acqua

EI = Connessione elettrica

WIC = Ingresso acqua di raffreddamento

Alto

Elettrico

Richiesta presa interbloccata

Tensione di alimentazione: 380-415 V/3N ph/50 Hz

Potenza installata max: 8 kW

Potenza di riscaldamento: 5.85 kW

Acqua

Dimensioni tubo di scarico: 3/4"

Pressione, bar min: 2.5

Installazione

Spazio libero: 5 cm ai lati e sul retro

Si raccomanda di seguire scrupolosamente le istruzioni fornite con l'apparecchiatura.

Capacità

Capacità massima di carico: 150 kg

Numero/tipologia di griglie: 20 (GN 2/1; 600x400)

N° e tipologia vaschette: 30 (360x250x80h)

Informazioni chiave

Cardini porte:

Dimensioni esterne, larghezza: 1400 mm

Dimensioni esterne, profondità: 1266 mm

Dimensioni esterne, altezza: 2470 mm

Peso netto: 300 kg

Peso imballo: 562 kg

Volume imballo: 5.45 m³

Dati refrigerazione

Compressore e unità refrigerante incorporati

Potenza refrigerante alla temperatura di evaporazione: -10 °C

Tipo di raffreddamento del condensatore: Acqua

Informazione sul prodotto (Regolamento Commissione EU 2015/1095)

Tempo ciclo di abbattimento (da +65°C a +10°C): 97 min

Capacità di carico totale (abbattimento): 150 kg

Tempo ciclo di congelamento (da +65°C a -18°C): 258 min

Capacità di carico totale (congelamento): 120 kg

Informazioni di prodotto (in riferimento al Regolamento UE 2015/1094)

Test eseguito in una sala prove a 30°C per raffreddare/congelare (+10°C / -18°C) un pieno carico di teglie da 40 mm riempite con purè di patate distribuito uniformemente fino a 35 mm, alla temperatura iniziale tra i 65° e gli 80°C entro 120/270min.

Sostenibilità

Tipo di refrigerante: R452A

Indice GPW: 2141

Potenza refrigerante: 8070 W

Peso refrigerante: 2300 g



Rapido Chiller Abbattitore/Congelatore 150/120 kg 20 GN 2/1

Peso refrigerante:	2300 g
Consumo energetico per ciclo (abbattimento):	0.0737 kWh/kg
Consumo energetico per ciclo (congelamento):	0.2332 kWh/kg



Rapido Chiller
Abbattitore/Congelatore 150/120 kg 20 GN 2/1

L'azienda si riserva il diritto di apportare modifiche ai prodotti senza preavviso

2025.05.15